

LARGE CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

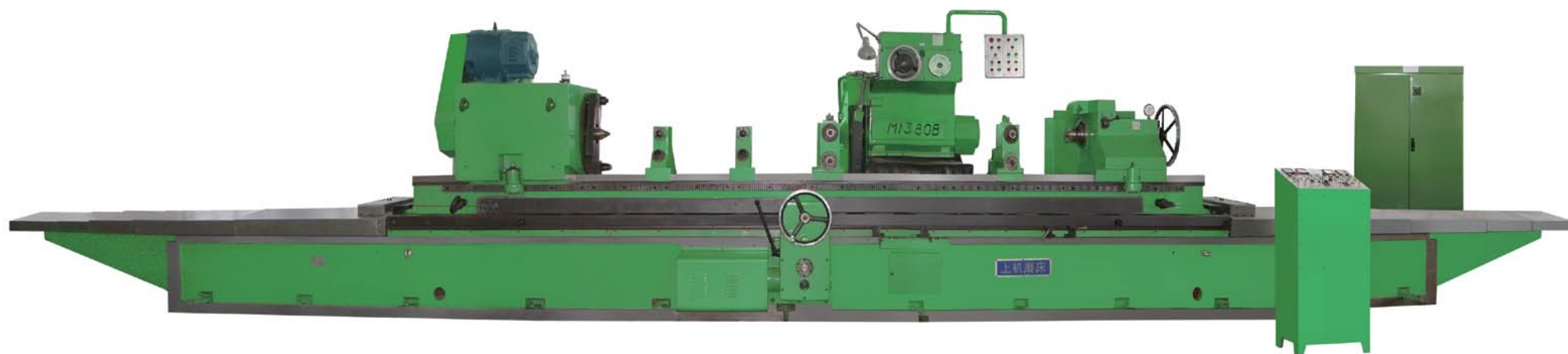
M1380B×3000/4000/5000



无锡上机数控股份有限公司
WUXI SHANGJI AUTOMATION CO.,LTD.

Φ800mm大型外圆磨床系列
LARGE CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

大型外圆磨床



机床用途与性能特征

- M13100B外圆磨床用于磨削外径为 $\Phi 100\sim 1000\text{mm}$ 、长度为5000mm的圆柱形零件。不仅可以加工圆柱形零件，还能利用砂轮主轴轴向微量进给来磨削轴肩小端面，工作台可回转 $2^{\circ}30'$ ，因此，也能磨削外锥面。
- 砂轮的径向进给除液动快速外，还有适合调整机床用的电
动快速、电动慢速，以及进给用点动和自动。
- 进给导轨及砂轮主轴轴承均使用静压技术，并配备独立的主轴油箱和导轨液压站。
- 工作台导轨为宽大的静压导轨，低速没有爬行现象，行程调整方便。
- 工件的转动和工作台的往复运动均由可控硅管控制的直流电机驱动，能实现无级调速。
- 床身采用高强度低应力合金铸铁整体铸造而成，无拼接，导轨直线性好。

M1380B×3000/4000/5000

大型外圆磨床



无锡上机数控股份有限公司
WUXI SHANGJI AUTOMATION CO.,LTD.
Φ800mm大型外圆磨床系列
LARGE CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

技术规格参数

磨削直径范围	Φ100~800mm
顶尖间安装工件长度	3000/4000/5000mm
尾架顶尖套筒移动量	80mm
最大工件重量	6000kg
工件转速(无级)	6~60r/min
砂轮最大线速度	35m/s
砂轮尺寸	Φ750×75×Φ305mm
砂轮架的液动快速进退量	150mm
砂轮架在丝杆上的最大移动量	500mm
砂轮架机动速度(快速)	0.3m/min
砂轮架机动速度(慢速)	0.05m/min
工作台最大回转角度	2° 30'
工作台最大往复行程	5270mm
砂轮电机功率	14/22kw
机床中心高	410mm
机床床身宽	1065mm
机床外形尺寸	10400×3830×2280/12400×3830×2280/14400×3830×2280mm
机床净重	32000/39000/45000kg

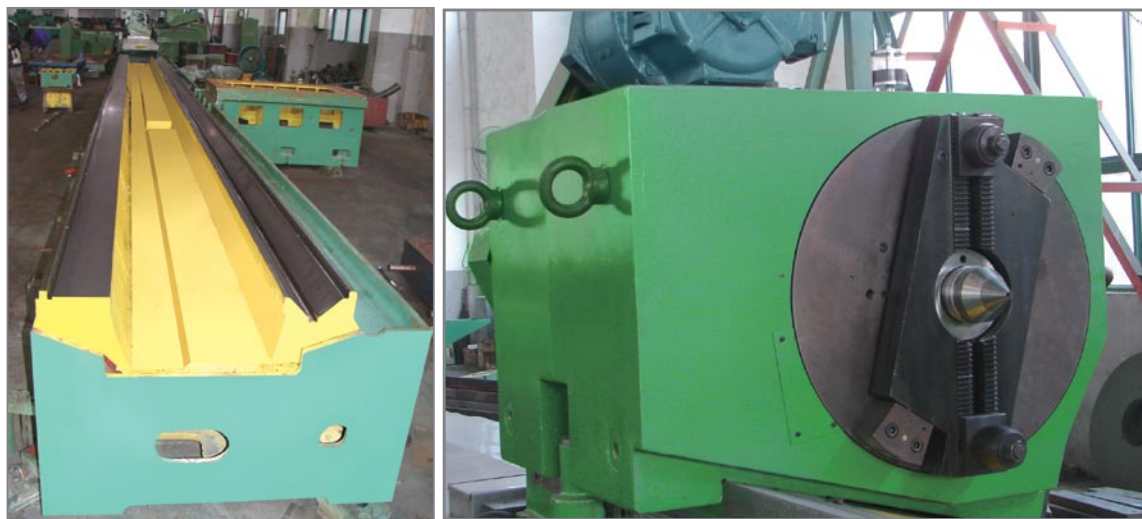
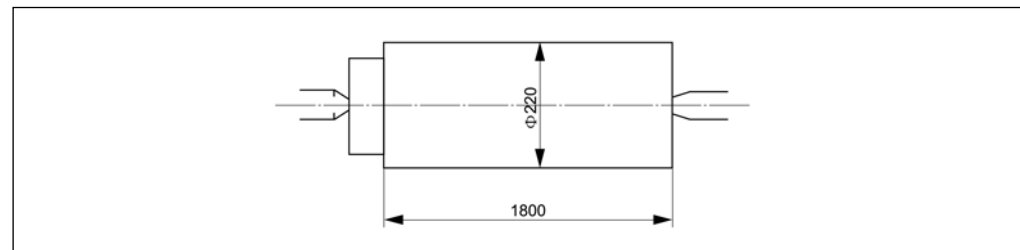
机床工作精度 Φ220×1800(标准试件)

圆度	0.003mm
圆柱度	0.006mm
粗糙度	Ra≤0.32 μm

特殊定货附件

磨顶尖装置。用于磨削已磨损的顶尖。
圆弧修整器。用于修整砂轮的圆角。
工件传动装置。用于将动力传送到工件上。
专用中心架。用于支承曲轴主轴颈。

标准试件示意图



整体床身无拼接,导轨直线性好
机床床身宽 1065mm